

A1 (21) 418684 (22) 2016 09 13

(51) C09K 17/52 (2006.01)  
C09K 17/40 (2006.01)  
C05F 15/00 (2006.01)  
A01G 1/00 (2006.01)  
A01G 7/00 (2006.01)

(71) EKO M. GOLIK, J. KONSEK, A. SERWOTKA SPÓŁKA JAWNA, Rybnik

(72) DIATTA JEAN; GOLIK MAREK

(54) Produkt do rekultywacji terenów zdegradowanych przemysłowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest produkt do rekultywacji terenów zdegradowanych a w szczególności przemysłowych w postaci mieszaniny komunalnego osadu ściekowego z popiołem i kompostem, który charakteryzuje się tym, że stanowi go mieszanina, która składa się z 10 do 60% wagowych komunalnego osadu ściekowego odpowiednio 20 do 80% wagowych popiołu oraz 10 do 50% wagowych kompostu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 418714 (22) 2016 09 15

(51) C10B 45/02 (2006.01)

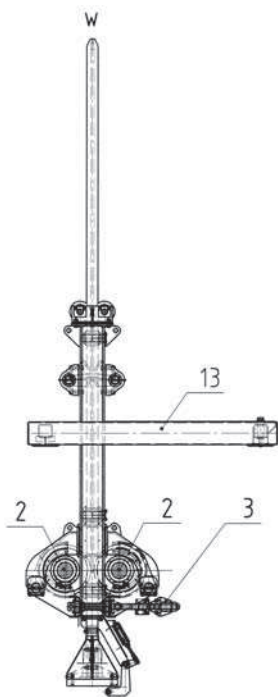
(71) HPH HUTMASZPROJEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chorzów

(72) KOŁODZIEJ ZDZISŁAW; TOPOLSKI JAROSŁAW; ISAJEW SERGIUSZ

(54) Ubijarka jednomłotowa oraz zespół ubijający

(57) Blok napędowy (2) ubijarki jednomłotowej posiada na wspólnej osi elektryczny silnik napędowy z motoreduktorem planetarnym z wałem wyjściowym w postaci obracającego się korpusu przekładni planetarnej z osadzonym na nim jednoczęściowym zabierakiem o gładkiej walcowej powierzchni, która jest koncentryczna z jego osią obrotu. Zespół ubijający na wsadnicy ma szereg ubijarek jednomłotowych, które są posadowione rozłącznie na jednej ramie zespołu, a rama wsparta jest na kołach jezdnych ustawionych na szynach jezdnych.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 418766 (22) 2016 09 20

(51) C10B 53/00 (2006.01)

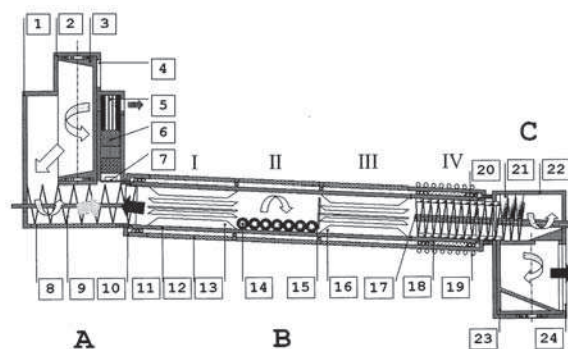
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, KRAKÓW

(72) KWIATKOWSKI MIROSŁAW

(54) Sposób jednorodnej karbonizacji i aktywacji materiałów organicznych oraz urządzenie do wysokoefektywnej jednorodnej karbonizacji i aktywacji materiałów organicznych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu jednorodnej karbonizacji i aktywacji materiałów organicznych oraz urządzenia do wysokoefektywnej jednorodnej karbonizacji i aktywacji materiałów organicznych. Zaproponowane rozwiązanie sposobu karbonizacji i aktywacji materiałów organicznych opiera się na oryginalnej konstrukcji indukcyjnego pieca obrotowego z umieszczonymi wewnątrz łopatkami mieszającymi (13) oraz kulami stalowymi (14) lub innymi elementami stalowymi mającymi właściwości toczone jak walce lub sferoidy, będących podobnie jak łopatki emiterami ciepła, ogrzewanego czterostrefowo indukcyjnie, wyposażonego także w system chłodzenia produktu finalnego, dyszę do podawania atmosfery obojętnej lub aktywatora, próżniową pompę rotacyjną do usuwania powietrza, gazów i par zabezpieczoną trójwarstwowym filtrem cząstek stałych i elektromembraną z plecionki stalowej, a także w śluzowe moduły załadunkowy i wyładunkowy, umożliwiające pracę ciągłą przy zachowaniu szczelności konstrukcji. Rozwiązanie to umożliwia jednorodną karbonizację oraz aktywację fizyczną i chemiczną materiałów o budowie niejednorodnej pochodzenia organicznego z wysoką efektywnością energetyczną i materiałową procesu oraz możliwością uzyskania produktu o jednakowych właściwościach w całej objętości wsadu.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 418686 (22) 2016 09 13

(51) C10M 173/00 (2006.01)  
C10M 177/00 (2006.01)

(71) WINNICKI MARCIN FABER-CNC, Włocławek  
(72) WINNICKI MARCIN

(54) Chłodziwo emulsyjne do obróbki skrawaniem oraz sposób wytwarzania chłodziwa emulsyjnego do obróbki skrawaniem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest chłodziwo emulsyjne do obróbki skrawaniem, zawierające koncentrat chłodziwa w ilości od 4 do 20% wag. w odniesieniu do wszystkich składników chłodziwa emulsyjnego zawierający: olej mineralny w ilości od 24 do 65% wag. koncentratu chłodziwa; emulgatory, rozpuszczalniki, dodatki polarne, dodatki przeciwpienne, antykorozyjne oraz oleje roślinne w łącznej ilości: od 35 do 45% wag. koncentratu chłodziwa; oraz środki bakteriobójcze w łącznej ilości od 2 do 10% wag. Koncentratu chłodziwa; wodę w uzupełnieniu do 100% wag. w odniesieniu do wszystkich składników chłodziwa emulsyjnego. Chłodziwo zawiera ponadto dodatek emulgujący w ilości od 1 do 2% wag. w odniesieniu do wszystkich składników chłodziwa zawierający: kompozycję emulgującą w ilości od 0,5 do 4% wag. Dodatku emulgującego zawierającą: kokamidopropylbetainę (wzór sumaryczny:  $C_{19}H_{38}N_2O_3$ ) w ilości od 1 do 5% wag. kompozycji emulgującej, dietanolamid kwasów oleju kokosowego (wzór sumaryczny:  $C_{13}H_{13}Cl_8NO_4$ ) w ilości od 1 do 5% wag. Kompozycji emulgującej,